

TOTAL

TOOLS VENEZUELA

BOMBA PERIFÉRICA AUTOCEBANTE



✓ Descripción de producto:

Bomba de agua con dimensiones compactas. Adecuado para instalaciones domésticas, sistemas de suministro de agua, pequeñas aplicaciones de jardinería, drenaje y llenado de cisternas, y para pequeños usos industriales como la alimentación de calderas presurizadas (anticondensación).

Características del motor:

Motor de inducción, cerrado y refrigerado con ventilación externa. Rotor montado sobre rodamientos de bolas engrasados sellados de por vida de gran tamaño para garantizar un funcionamiento silencioso y larga vida. Protección contra sobrecarga térmica y de corriente incorporada y un condensador permanentemente en circuito en la versión monofásica.

Condición de operación:

Requisito de calidad del líquido: limpio, libre de sólidos o sustancias abrasivas, no viscoso, no agresivo, no cristalizado, químicamente neutro, cercano a las características del agua:

- Temperatura máxima del líquido: + 50 ° C.
- Temperatura ambiente máxima: + 40 ° C
- Instalación: fija en posición horizontal

Especificaciones técnicas:

Código	TTFHE00008
Voltaje estándar:	Monofásico
Clase de protección:	IPX4
Clase de aislamiento:	F
Voltaje nominal:	110-120~
Frecuencia nominal:	60
Potencia nominal (kW / HP)	0.37 / 0.5
Velocidad sin carga (r/ min)	3450
Max. cabeza (m)	35
Max. succión (m)	8
Max. flujo (L / min)	35
Entrada / Salida (pulgadas)	1x1