



TUBO PVC ROSCABLE

Diámetro:
Plg.
½"
¾"
1"
1¼"
1½"
2"
Longitud: 6m



ACCESORIOS PP ROSCABLES

plg
½"
¾"
1"
1¼"
1½"
2"

NOTA: Compatibilidad de rosca NPT con los tubos de PVC roscables.



VÁLVULA COMPUERTA BRASS

plg
½"
¾"
1"
1½"



VÁLVULA PIE

plg
1"
2"



LLAVE DE PICO

plg
½"



LLAVE DE JARDÍN PLÁSTICA

plg
½"



LLAVE DE JARDÍN PLÁSTICA CROMADA

plg
½"



TUBO DE ABASTO INODORO

Diámetro:
Rosca macho 1/2"
Rosca hembra 7/8"
Longitud: 40 cm



TUBO DE ABASTO LAVABO

Diámetro:
Rosca macho 1/2"
Rosca hembra 1/2"
Longitud: 40 cm



CINTA TEFLÓN

Carrete
12 mm x 10 m



TIJERA CORTATUBO METÁLICA

Medida
16 a 40 mm



SELLAROSCA PLASTIGAMA WAVIN

25cc
100cc

TUBOS FABRICADOS CON SELLO DE CALIDAD INEN CONFORME: NTE INEN 2497

FICHA TÉCNICA

PRESIÓN PVC ROSCABLE

Sistemas a presión para conducción de agua potable.



PLASTIGAMA

WAVIN

Ventajas

Longitud de fabricación 6 m.

Amplia gama de accesorios y presiones.

No transmite olor ni sabor al agua potable u otros fluidos de consumo humano.

Por su baja conductividad eléctrica, no se produce en el material, corrosión galvánica y/o electrolítica, ni la formación de depósitos o incrustaciones en las paredes interiores, conservando inalterable su sección hidráulica.

Su bajo coeficiente de fricción con respecto a otros materiales, asegura una mayor capacidad de conducción.

Resisten asentamientos diferenciales y permiten deflexiones.

No favorecen la adherencia de algas, hongos, moluscos, etc.

Es una tubería de pared gruesa con alta resistencia a la presión hidrostática.

Posee un bajo módulo de elasticidad y alta resistencia al golpe de ariete.

Su bajo peso facilita el transporte y manipulación.

Son fáciles de cortar en obra e instalar

Recomendaciones

1. Previo a la operación del sistema, realizar pruebas de presión y estanqueidad según corresponda, para garantizar su correcta instalación.
2. Previo al desarrollo de pruebas de presión, verificar el correcto anclaje de tuberías y accesorios.
3. Es importante tomar en cuenta todas las consideraciones técnicas para realizar correctamente las roscas en las tuberías.

De requerir información adicional, comuníquese con el Departamento Técnico de **Plastigama Wavin** y obtendrá el soporte y asesoramiento ajustados a los requerimientos de sus proyectos en ejecución.

Tabla No. 1:
Especificaciones Técnicas

Diámetro plg	CÓD.	Diám. exterior	Espesor	Diám. interior	Presión de trabajo		
		mm	mm	mm	psi	MPa	kg/cm ²
½	926092	21.34	3.73	13.88	420	2.90	29.5
¾	926094	26.67	3.91	18.85	340	2.34	23.9
1	926091	33.40	4.55	24.30	320	2.21	22.5
1 ¼	926090	42.16	4.85	32.46	260	1.79	18.3
1 ½	926089	48.26	5.08	38.10	240	1.65	16.9
2	926093	60.32	5.54	49.24	200	1.38	14.1

Para diámetros y presiones diferentes a los indicados consultar con el Departamento Comercial.

Tabla No. 2:
Especificaciones de roscas

Diámetro del Tubo plg	Longitud básica de roscas exterior útil mm	Número de hilos/plg. #
½	13.56	14
¾	13.86	14
1	17.34	11.5
1 ¼	17.95	11.5
1 ½	18.38	11.5
2	19.22	11.5

La rosca debe ser tipo NPT de acuerdo a la Norma INEN 117: 2013. Para el ensamble con los accesorios se utilizará cinta teflón y ajuste manual.

Instalación



Colocar el tubo a roscar en un tornillo de banco o mordaza sin exagerar el ajuste para evitar ovalamiento, pues esto provocaría una rosca imperfecta. Al realizarlo proteger el tubo de PVC de los dientes del tornillo de banco o mordaza empleando para ello una lija o tela gruesa.



Cortar el tubo a escuadra y remover las rebabas con lija o cuchillo. Se recomienda el uso de una tijera corta tubo o una sierra para realizar corte a escuadra.



Para elaborar la rosca usar tarraja con dado para rosca NPT (Cónica), correspondiente al diámetro del tubo. Luego realice la limpieza de la rosca y compruebe en seco roscando el tubo con el accesorio a instalar.

No se recomienda utilizar las tarrajas graduables empleadas para elaborar rosca en tubería metálica.



Aplique una capa uniforme de Sellarosca Plastigama Wavin, luego aplique cuatro vueltas de Teflón Plastigama Wavin, y finalice con otra capa uniforme de Sellarosca Plastigama Wavin, tipo "Sanduche". Evite el uso excesivo de teflón, esto podría provocar daños en el accesorio; sin embargo en el buen criterio del instalador para diámetros mayores a ½" podrá usarse más de 4 vueltas de teflón.



Efectuar el ajuste mediante presión manual del tubo con el accesorio, y de ser necesario ajustar 1/4 de vuelta con herramienta.

Rev.: 2021 - 05 - 11

Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo

Tel.: 3716900

www.plastigamawavin.com



EMPRESA CON CERTIFICACIONES:

ISO 9001 Calidad
ISO 14001 Medio ambiente
OHSAS 18001 Seguridad y salud
ISO/IEC 17025 Laboratorios
ISRS Clasificación de seguridad

PLASTIGAMA

WAVIN